

レーザー

レーザー設備概要

縞鋼板・普通鋼板はもちろんの事、ステンレスもクリーンカットができ、寸法精度良く効率的にお客様の様々なご要望を形にします。夜間は無人操業で2台の多段パレットチェンジャーを稼働させ、コスト低減や納期短縮等お客様のご要望にお応えします。



NFP-SS400



SUS 304 2B クリーンカット




エキスパンドメタル XS-32

レーザー設備能力

機械名称	許容範囲	加工能力
 レーザー切断機 FO3015NT (アマダ)	定格出力 4kw 板厚 0.3~16.0mm 加工範囲 1,524×3,048mm	SS 相当材 酸素/0.3~16.0mm ステンレス 酸素/0.3~12.0mm ステンレス 窒素/0.3~ 6.0mm
 パレットチェンジャー AS3015FO	8段パレット 1,524×3,048mm	
 レーザー切断機 LC6030II (アマダ)	定格出力 3kw 板厚 0.3~12.0mm 加工範囲 3,048×6,096mm	SS 相当材 酸素/0.3~12.0mm ステンレス 酸素/0.3~ 9.0mm ステンレス 窒素/0.3~ 6.0mm
 パレットチェンジャー AS61020PC	6段パレット 3,048×6,096mm	

ピンチロール設備能力

機械名称	許容範囲	特色
 ピンチロール (矯正治具機械)	板厚 2.3~12.0mm 最大加工幅 600mm 最大加工長さ 2,400mm	レーザーによる熱影響を矯正するピンチロールにより、曲げ工程の作業負荷を軽減出来ます。