

# シヤーリング

## シヤーリング設備概要

シヤーリングにはサイドガイド・バックゲージ・フロントゲージ・光線ゲージ等が取り付けられており、寸法に違わず正確に切断します。



## シヤーリング設備能力

機械名称	許容範囲	加工能力
 シヤーリング (富田鉄工所)	板厚2.3~12.0mm 切断長~6,000mm	1カット切断長 ~3,050mm ※3,051~6,000mmは 送り切りになります。
 シヤーリング (関西鐵工所) ※縞目合わせ可能	板厚2.3~12.0mm 切断長~3,050mm	1カット切断長 ~3,050mm ※3,050mm以上は応相談 <b>ゲージ範囲 53~1,300mmまで</b> <b>ヨジレ防止機能付</b>
 シヤーリング (相澤鉄工所)	板厚2.3~12.0mm 切断長~3,050mm	1カット切断長 ~3,050mm <b>ゲージ範囲 50~1,000mm</b> <b>自動パイリング機能付</b>
 セミオートシヤー (アマダ)	板厚2.3~6.0mm ※縞板は4.5mmまで 切断長~1,300mm	1カット切断長 ~1,300mm <b>ゲージ範囲 50~1,000mm</b> <b>自動材料送り機能付</b> <b>自動パイリング機能付</b>

### 《縞目合わせ》

関根ならではの技術で  
縞目合わせも可能です。

