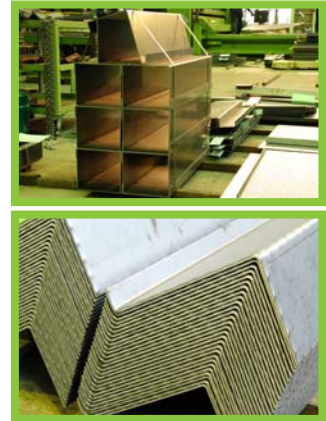


# ベンダープレス

## ベンダープレス設備概要

従来の油圧エアベンド式に比べ、精度の優れた油圧式スリーポイントベンダーを設備し、加工の難しい縞鋼板の角度のバラツキを解消しました。また、下型痕対策やピンチロール（矯正治具）を備え、製品精度向上等の様々なご要望にお応えします。





## ベンダープレス設備能力

機械名称	許容範囲	設備能力
 400tプレス 3P-440-40 (B12 KX330620) NC油圧プレスブレーキ (村田機械)	板厚 2.3~12.0mm	最大長さ ~4,000mm 曲げ角度 下型一覧表による 曲げ代 同上 下型痕対策可
 110tプレス 3P-110-25 (B18 KX330630) NC油圧プレスブレーキ (村田機械)	板厚 2.3~12.0mm	最大長さ ~1,800mm 曲げ角度 下型一覧表による 曲げ代 同上 下型痕対策可

※その他、2mメカベンダープレスもあります。

## 下型一覧表

	20V	32V	50V	90V	110V
下型					
板厚	2.3~4.5mm	4.5~6.0mm	4.5~6.0mm	9.0mm	12.0mm
最低曲げ代 (※縞鋼板)	18mm(20mm)	30mm	40mm	70mm	100mm
角度(内角)	60~160°	80~160°	70~179°	70~170°	76~170°